

## KARTA TECHNICZNA

PŁYTY STYROPIANOWE:

**OLIVER ORANGE FASADA 040**

### KOD WYROBU

*EPS-EN 13163 T2-L3-W3-S5-P15-BS75-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80*

### OPIS WYROBU

Płyty styropianowe Oliver Fasada Orange 040 oznaczone są kodem wg PN-EN13163:2013-05E. Produkowane są metodą spieniania polistyrenu EPS i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnej w budownictwie o małych obciążeniach mechanicznych. Standardowe wymiary płyt: długość - 1000 mm, szerokość - 500 mm, grubość - od 10 mm ze stopniowaniem co 10 mm według indywidualnych potrzeb klienta. Płyty produkowane są z bokami płaskimi lub frezowanymi, które umożliwiają układanie na zakładkę. Dzięki frezom krawędzie płyt styropianowych idealnie przylegają do siebie eliminując niebezpieczeństwo powstania mostków termicznych czyli strat ciepła w miejscach połączeń płyt.

### ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą „lekką mokrą”
- izolacja stropów drewnianych
- ociepleń warstw ścian murowanych
- izolacja cieplna nadproży okiennych
- ocieplenie logii balkonowych
- izolacja cieplna ścian szkieletowych
- wypełnienie dylatacji
- izolacja cieplna w szczelinie zamkniętej ściany trójwarstwowej

### DANE TECHNICZNE

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		METODA BADAWCZA	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Grubość	T2	± 2mm	PN-EN 823	PN-EN 13163:2013-05E
Długość	L3	± 3 mm	PN-EN 822	
Szerokość	W3	± 3 mm	PN-EN 822	
Prostokątność	S5	± 5mm	PN-EN 824	
Płaskość	P15	15 mm	PN-EN 825	
Wytrzymałość na zginanie	BS 75	≥ 75 kPa	PN-EN 12089	
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %	PN-EN 1603	



Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48h)	DS(70,-)3	± 3%	PN-EN 1604	
Wytrzymałość na rozciąganie	TR 80	≥ 80 kPa	PN-EN 1607	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	-	≤ 0,040 W/(mK)	PN-EN 12667	
Klasa reakcji na ogień	-	E	PN-EN ISO 11925-2	PN-EN 13501-1

**DEKLAROWANE WARTOŚCI OPORU CIEPLNEGO  $R_D$ , OBJĘTOŚĆ I POWIERZCHNIA KRYCIA PŁYT STYROPIANOWYCH**

Grubość [mm]	Opór cieplny $R_D$ [m²K/W]	Ilość płyt w paczce [szt]	Objętość paczki [m³]	Objętość paczki [m³]	Ilość płyt w paczce [szt]		Objętość paczki [m³]	
					PŁYTY GŁADKIE	PŁYTY FREZOWANE	PŁYTY GŁADKIE	PŁYTY FREZOWANE
10	0,25	60	30	0,3	-	-	-	-
20	0,50	30	15	0,3	-	-	-	-
30	0,75	20	10	0,3	-	-	-	-
40	1,00	15	7,5	0,3	-	-	-	-
50	1,25	12	6	0,3	12	5,73	0,287	0,287
60	1,50	10	5	0,3	10	4,78	0,287	0,287
70	1,75	8	4	0,28	8	3,82	0,267	0,267
80	2,00	7	3,5	0,28	7	3,34	0,267	0,267
90	2,25	6	3	0,27	6	2,87	0,258	0,258
100	2,50	6	3	0,3	6	2,87	0,287	0,287
110	2,75	5	2,5	0,275	5	2,39	0,263	0,263
120	3,00	5	2,5	0,3	5	2,39	0,287	0,287
130	3,25	4	2	0,26	4	1,91	0,245	0,245
140	3,50	4	2	0,28	4	1,91	0,267	0,267
150	3,75	4	2	0,3	4	1,91	0,287	0,287
160	4,00	3	1,5	0,24	3	1,43	0,229	0,229
170	4,25	3	1,5	0,255	3	1,43	0,244	0,244
180	4,50	3	1,5	0,27	3	1,43	0,258	0,258
190	4,75	3	1,5	0,285	3	1,43	0,272	0,272
200	5,00	3	1,5	0,3	3	1,43	0,287	0,287

DANE PRODUCENTA

OLIVER GROUP SP. Z O.O.  
JEDLNO PIERWSZE 35  
97-561 ŁADZICE

www.oliver-group.pl

**OLIVER**  
GROUP  
**Oliver Group Sp. z o.o.**  
97-561 Ładzice  
Jedlno Pierwsze 35  
www.oliver-group.pl  
tel. 44 680 15 99  
fax 44 680 17 99  
NIP: 772-24-04-176  
REGON: 101765629

Oliver Group Sp. z o.o.  
Prezes Zarządu  
*Jarosław Barda*  
Jarosław Barda