

KARTA TECHNICZNA

PŁYTY STYROPIANOWE:

OLIVER GREEN EPS 200-036 DACH/PODŁOGA/PARKING

KOD WYROBU

EPS-EN 13163 T2-L3-W3-S5-P10-BS250-CS(10)200-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

OPIS WYROBU

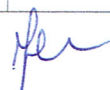
Płyty styropianowe Oliver Green EPS 200-036 Dach/Podłoga/Parking oznaczone są kodem wg PN-EN13163:2013-05E. Produkowane są metodą spieniania polistyrenu EPS i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnej w budownictwie o dużych obciążeniach mechanicznych. Standardowe wymiary płyt: długość - 1000 mm, szerokość - 500 mm, grubość - od 10 mm ze stopniowaniem co 10 mm według indywidualnych potrzeb klienta. Płyty produkowane są z bokami płaskimi lub frezowanymi, które umożliwiają układanie na zakładkę. Dzięki frezom krawędzie płyt styropianowych idealnie przylegają do siebie eliminując niebezpieczeństwo powstania mostków termicznych czyli strat ciepła w miejscach połączeń płyt.

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna podłóg
- izolacja cieplna stropów
- izolacja cieplna podłogi w systemie ogrzewania podłogowego
- izolacja cieplna podłóg garażowych
- izolacja cieplna posadzek na parkingach

DANE TECHNICZNE

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		METODA BADAWCZA	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Grubość	T2	± 2 mm	PN-EN 823	PN-EN 13163:2013-05E
Długość	L3	± 3 mm	PN-EN 822	
Szerokość	W3	± 3 mm	PN-EN 822	
Prostokątność	S5	± 5 mm	PN-EN 824	
Płaskość	P10	10 mm	PN-EN 825	
Wytrzymałość na zginanie	BS 250	≥ 250 kPa	PN-EN 12089	
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)200	≥ 200 kPa	PN-EN 826	



Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %	PN-EN 1603	
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48h)	DS(70,-)2	± 2 %	PN-EN 1604	
Odształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5 %	PN-EN 1605	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,036 W/(mK)	PN-EN 12667	
Klasa reakcji na ogień	-	E	PN-EN ISO 11925-2	PN-EN 13501-1

DEKLAROWANE WARTOŚCI OPORU CIEPLNEGO R_D , OBJĘTOŚĆ I POWIERZCHNIA KRYCIA PŁYT STYROPIANOWYCH

Grubość [mm]	Opór cieplny R_d [m ² K/W]	Ilość płyt w paczce [szt]	Objętość paczki [m ³]	Objętość paczki [m ³]	PŁYTY GŁADKIE		PŁYTY FREZOWANE	
					Ilość płyt w paczce [szt]	Objętość paczki [m ³]	Ilość płyt w paczce [szt]	Objętość paczki [m ³]
10	0,28	60	30	0,3	-	-	-	-
20	0,56	30	15	0,3	-	-	-	-
30	0,83	20	10	0,3	-	-	-	-
40	1,11	15	7,5	0,3	-	-	-	-
50	1,39	12	6	0,3	12	5,73	0,287	0,287
60	1,67	10	5	0,3	10	4,78	0,287	0,287
70	1,94	8	4	0,28	8	3,82	0,267	0,267
80	2,22	7	3,5	0,28	7	3,34	0,267	0,267
90	2,50	6	3	0,27	6	2,87	0,258	0,258
100	2,78	6	3	0,3	6	2,87	0,287	0,287
110	3,06	5	2,5	0,275	5	2,39	0,263	0,263
120	3,33	5	2,5	0,3	5	2,39	0,287	0,287
130	3,61	4	2	0,26	4	1,91	0,245	0,245
140	3,89	4	2	0,28	4	1,91	0,267	0,267
150	4,17	4	2	0,3	4	1,91	0,287	0,287
160	4,44	3	1,5	0,24	3	1,43	0,229	0,229
170	4,72	3	1,5	0,255	3	1,43	0,244	0,244
180	5,00	3	1,5	0,27	3	1,43	0,258	0,258
190	5,28	3	1,5	0,285	3	1,43	0,272	0,272
200	5,56	3	1,5	0,3	3	1,43	0,287	0,287

DANE PRODUCENTA

OLIVER GROUP SP. Z O.O.
JEDLNO PIERWSZE 35
97-561 ŁADZICE

www.oliver-group.pl

OLIVER
GROUP
Oliver Group Sp. z o.o.

97-561 Ładzice
Jedlno Pierwsze 35
www.oliver-group.pl

tel. 44 680 15 99
fax 44 680 17 99

NIP: 772-24-04-176
REGON: 101765629

Oliver Group Sp. z o.o.
Prezes Zarządu

Jarosław Barda