

KARTA TECHNICZNA

PŁYTY STYROPIANOWE:

OLIVER FASADA GRAPHITE 033

KOD WYROBU

EPS-EN 13163 T1-L2-W2-S5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

OPIS WYROBU

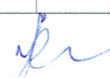
Płyty styropianowe Oliver Fasada Graphite 033 oznaczone są kodem wg PN-EN13163:2013-05E. Produkowane są metodą spieniania polistyrenu EPS i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnej w budownictwie energooszczędnym. Standardowe wymiary płyt: długość - 1000 mm, szerokość – 500 mm, grubość - od 10 mm ze stopniowaniem co 10 mm według indywidualnych potrzeb klienta. Płyty produkowane są z bokami płaskimi lub frezowanymi, które umożliwiają układanie na zakładkę. Dzięki frezom krawędzie płyt styropianowych idealnie przylegają do siebie eliminując niebezpieczeństwo powstania mostków termicznych czyli strat ciepła w miejscach połączeń płyt.

ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą „lekką mokrą”
- izolacja cieplna płyt warstwowych
- izolacja cieplna nadproży i ościeży okiennych
- izolacja cieplna loggi balkonowych
- izolacja cieplna pod konstrukcją nośną
- izolacja cieplna miejsc, gdzie wymagana jest redukcja grubości warstwy izolacji termicznej
- niski współczynnik przewodzenia ciepła

DANE TECHNICZNE

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		METODA BADAWCZA	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Grubość	T1	± 1mm	PN-EN 823	PN-EN 13163:2013-05E
Długość	L2	± 2 mm	PN-EN 822	
Szerokość	W2	± 2 mm	PN-EN 822	
Prostokątność	S5	± 5mm	PN-EN 824	
Płaskość	P5	5 mm	PN-EN 825	
Wytrzymałość na zginanie	BS 75	≥ 75 kPa	PN-EN 12089	
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	± 0,2 %	PN-EN 1603	



Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48h)	DS(70,-)2	± 2%	PN-EN 1604	
Wytrzymałość na rozciąganie	TR 80	≥ 80 kPa	PN-EN 1607	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	≤ 0,033 W/(mK)	PN-EN 12667	
Klasa reakcji na ogień	-	E	PN-EN ISO 11925-2	PN-EN 13501-1

DEKLAROWANE WARTOŚCI OPORU CIEPLNEGO R_D , OBJĘTOŚĆ I POWIERZCHNIA KRYCIA PŁYT STYROPIANOWYCH

Grubość [mm]	Opór cieplny R_d [m ² K/W]	Ilość płyt w paczce [szt]	Objętość paczki [m ³]	Objętość paczki [m ³]	Ilość płyt w paczce [szt]	Objętość paczki [m ³]	Objętość paczki [m ³]
10	0,30	60	30	0,3	-	-	-
20	0,61	30	15	0,3	-	-	-
30	0,91	20	10	0,3	-	-	-
40	1,21	15	7,5	0,3	-	-	-
50	1,52	12	6	0,3	12	5,73	0,287
60	1,82	10	5	0,3	10	4,78	0,287
70	2,12	8	4	0,28	8	3,82	0,267
80	2,42	7	3,5	0,28	7	3,34	0,267
90	2,73	6	3	0,27	6	2,87	0,258
100	3,03	6	3	0,3	6	2,87	0,287
110	3,33	5	2,5	0,275	5	2,39	0,263
120	3,64	5	2,5	0,3	5	2,39	0,287
130	3,94	4	2	0,26	4	1,91	0,245
140	4,24	4	2	0,28	4	1,91	0,267
150	4,55	4	2	0,3	4	1,91	0,287
160	4,85	3	1,5	0,24	3	1,43	0,229
170	5,15	3	1,5	0,255	3	1,43	0,244
180	5,45	3	1,5	0,27	3	1,43	0,258
190	5,76	3	1,5	0,285	3	1,43	0,272
200	6,06	3	1,5	0,3	3	1,43	0,287

DANE PRODUCENTA

OLIVER GROUP SP. Z O.O.
JEDLNO PIERWSZE 35
97-561 ŁADZICE

www.oliver-group.pl

OLIVER
GROUP

Oliver Group Sp. z o.o.

97-561 Ładzice
Jedno Pierwsze 35
www.oliver-group.pl

tel. 44 680 15 99
fax 44 680 17 99

NIP: 772-24-04-176
REGON: 101765629

Oliver Group Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

Jarosław Barda